

Datalogic optimise la gestion des stocks à Aloha Medicinals

Présentation Générale

Aujourd'hui, l'industrie de la Santé est l'un des secteurs les plus actifs en termes d'avancées technologiques. Toutefois, de nombreux remèdes développés il y a plusieurs siècles, sont toujours employés de nos jours, comme par exemple les champignons. Ces derniers ont été longtemps utilisés en médecine. Aujourd'hui des études ont identifié des éléments dans les champignons liés au traitement du cancer, du système immunitaire, de l'inflammation, et bien plus encore. La recherche moderne s'appuie ainsi sur la pensée antique et légitime l'industrie du champignon médicinal.

Un des leaders reconnu dans l'industrie du champignon médicinal est Aloha Medicinals Incorporated, basé à Carson City, au Nevada. Aloha Medicinals est une société de biotechnologie américaine spécialisée dans la production de champignons médicinaux et dans la fabrication de produits à base de champignons. Aloha exploite une usine de fabrication de 10 000 mètres carrés à Reno. Cette entreprise est le plus important fabricant de champignons médicinaux dans le monde. Aloha fabrique plus de 50% de la production mondiale de champignons *Cordyceps sinensis*.

Cordyceps est un champignon qui se développe en se nourrissant du corps de la chenille hôte. Ce champignon a la forme d'une petite corne droite d'environ deux à cinq centimètres, poussant à partir de la tête d'une chenille jusqu'au sol. Ils se développent dans une région très spécifique du Tibet à haute altitude, se récolte sur une courte saison et sont ensuite vendus sur les marchés locaux.

Medicinals Aloha ne pouvait pas s'appuyer sur ce processus de collecte et de distribution primitif pour se fournir en quantité suffisante, les champignons de haute qualité dont ils avaient besoin pour leurs expériences.

C'est la raison pour laquelle Aloha a décidé d'utiliser des technologies permettant de reproduire l'environnement naturel de ces champignons, afin d'en assurer la production, tout en mettant en place un contrôle de qualité strict. Les ingénieurs ont donc conçu et construit des machines sur mesure, adaptés à leurs besoins spécifiques. Leur processus et les matériaux ont été certifiés « organiques » par le ministère de l'Agriculture des États-Unis, les rendant ainsi encore plus attractifs et contribuant à alimenter la croissance d'Aloha.

Le Défi

Depuis sa création, Aloha a connu une très forte croissance. Comme la plupart des PME, Aloha Medicinals a commencé le suivi des stocks sur des feuilles de calcul avec une saisie manuelle des données. Cependant, le processus de gestion des stocks ne suivait pas le rythme de la croissance de l'entreprise et ralentissait les opérations.

La Solution

Le service comptabilité a décidé de moderniser la gestion des stocks avec une solution qui pourrait facilement s'intégrer avec leur logiciel de comptabilité QuickBooks Enterprise. Aloha a donc déployé les terminaux durcis Skorpio de Datalogic associés à la solution d'inventaire rapide en « Cloud » de la société AccuCode Incorporated. Cette solution intégrée élimine l'utilisation de feuilles de calcul, et par

conséquent réduit la saisie manuelle des données, tout en s'adaptant parfaitement à l'outil existant QuickBooks. Désormais, la gestion des stocks est plus précise et plus rapide, alors que le nombre d'opérateurs mobilisés pour cette tâche a diminué.

Les bénéfices de cette solution reposent essentiellement sur l'utilisation de la technologie code-barres et la communication sans fil. Les opérateurs peuvent ainsi se déplacer au sein de l'entrepôt équipé du terminal Skorpio de Datalogic, pour scanner les différents articles à inventorier. La connexion sans fil permet de mettre à jour les données en temps réel, lors des opérations suivantes:

- Suivi des stocks
- Rotation des stocks
- Numérotation des lots suivis
- Suivi de la date expiration

Les Résultats

Aujourd'hui, Aloha Medicinals dispose d'une flexibilité qu'ils n'avaient pas avant. Becky Nadon, contrôleur pour Aloha Medicinals déclare «la plupart de nos commerciaux voyagent et peuvent désormais accéder à des informations de n'importe où dans le monde, et savoir si nous avons du stock disponible. La technologie code-barres nous a aidé à être en mesure de retracer nos produits tout au long du processus de fabrication ».

Le Skorpio est un terminal industriel spécialement conçu pour les applications en entrepôt. Il résiste aux chutes sur béton et chocs à répétition, qui se produisent fréquemment dans les environnements industriels. Il est doté d'une fonctionnalité unique, le « Spot Vert », une technologie brevetée Datalogic, offrant aux utilisateurs une confirmation de bonne lecture visuelle, par la projection d'un point vert lumineux sur le code-barres lu. Cette fonctionnalité permet de maximiser la précision et d'aider les personnes peu familières avec les technologies de lecture codes-barres, à s'adapter rapidement.

Le Skorpio Datalogic et le logiciel d'inventaire rapide d'AccuCode forment ensemble une solution idéale pour les petites et moyennes entreprises. Ces entreprises bénéficient donc une solution complète pour la gestion de leur entrepôt à un coût très compétitif. Le matériel et les logiciels sont parfaitement adaptés à leurs besoins. En effet, ils garantissent une efficacité et une productivité accrues, tout en étant simple et rapide à mettre en œuvre.

Client: Aloha Medicinals

Industrie/sous-secteur: Soins et santé/Fabrication & Distribution

Application: Gestion des stocks

Pays: USA

Produit Datalogic: Terminaux portables Skorpio

Partenaire Datalogic: AccuCode